

BROCHURE DES ENGAGEMENTS ENVIRONNEMENTAUX

“Il n’y a pas de business possible sur une planète morte”





Rex Rotary

Créé en 1974, Rex-Rotary est une filiale de RICOH, leader mondial des produits et des services pour la gestion de processus documentaires et de l'information qui place l'environnement au cœur de ses préoccupations depuis plus de 45 ans.

Sur un marché fortement concurrentiel, l'engagement continu de Rex-Rotary pour la protection de l'environnement s'est révélé être un puissant levier d'innovation et de performance économique au service des entreprises et de la transformation de leurs processus documentaires.





Depuis 2005, Rex-Rotary a engagé une démarche Qualité & Environnement certifiée, contrôlée et renouvelée sur des cycles de 3 ans par l' AFNOR (Association Française de normalisation).

L'objectif de cette démarche est d'améliorer continuellement les pratiques et stratégies que Rex Rotary a développé pour confirmer son statut d'entreprise responsable, soucieuse d'apporter les meilleures solutions et un service d'excellence à nos clients tout en prenant en compte les impacts environnementaux de nos activités.

Notre gouvernance intègre les principaux enjeux de Responsabilité Sociale et Environnementale.



Certification ISO 14001 & 9001





Politique RSE de l'entreprise

Engagements environnementaux

- **Fournir des produits respectueux** des valeurs environnementales, **sensibiliser** nos clients, partenaires et collaborateurs à **une utilisation "eco-nomique" des produits**.
- **Maîtriser nos impacts environnementaux** : favoriser le réemploi de nos produits, prévenir les risques de pollution, valoriser nos déchets.
- **Respecter la réglementation et les autres exigences** que notre entreprise s'est fixé.
- **Sensibiliser et encourager** les collaborateurs à une conduite responsable et à la réduction de la consommation de carburants.





1/2

Les bénéfices économiques et environnementaux

Eco-mode

La série IM C se targue d'une faible consommation électrique (TEC) et d'une économie d'énergie automatique en mode éco (0,3W) en mode veille

50%

Du bâti de la machine est constituée de plastique recyclé post-consommation

37% plus compact

que les modèles précédents permettant une réduction des consommations de carburant grâce au gain d'espace dans nos divers moyens de transport

Panneau de contrôle intelligent

L'utilisateur est informé de la performance environnementale de ses impressions. Il optimise son score en utilisant les options recto-verso, en imprimant en noir et blanc et en utilisant les modes livret ou 4 pages par feuilles

65% plus compact

que les modèles précédents ce qui engendre une diminution des consommations de carburant (transports) et des matières premières (fabrication)



Quick Start Up

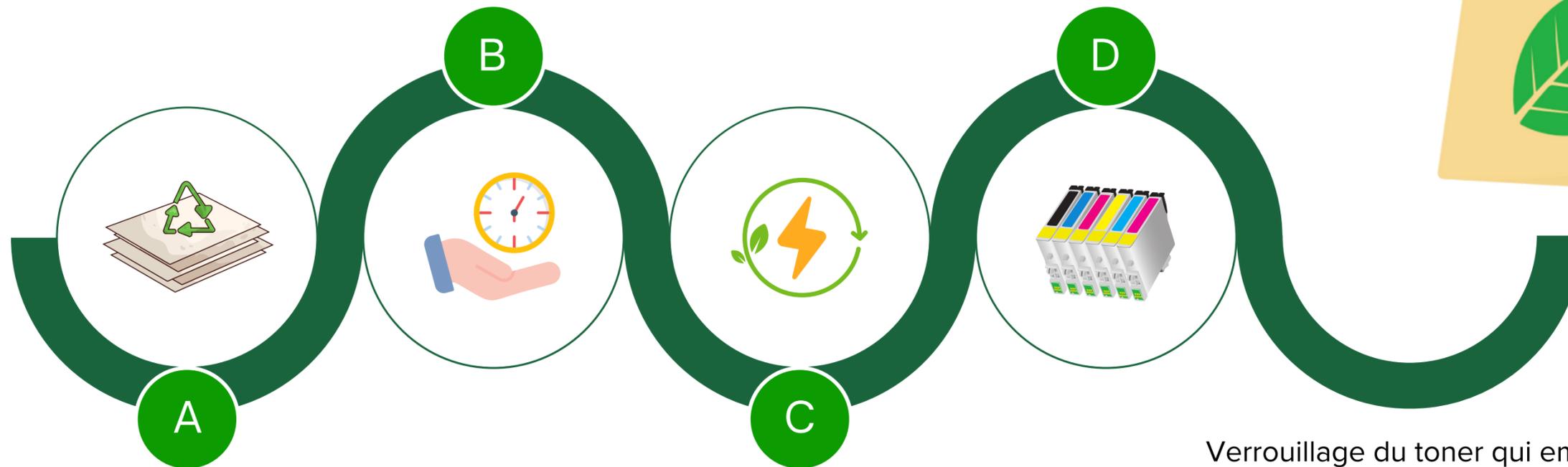
L'optimisation des unités de fusion permet de réduire la durée de montée en température. L'équipement sort de veille plus rapidement et consomme moins d'énergie. Jusqu'à ¼ d'énergie économisée

Toner

Cartouche de toner en PET produite à partir de plastique 100% recyclé



54% de réduction du plastique dans les emballages



Papier Responsable

Certification FSC (Ecolabel pour la gestion durable des forêts) et PEFC (Programme de reconnaissance des certifications forestières)

37%

D'énergie économisée grâce aux différentes innovations

Verrouillage du toner qui empêche de retirer la cartouche de toner tant qu'elle n'est pas vide, ce qui réduit le gaspillage de toner



Des produits conçus pour durer



Premier Toner au monde à base de biomasse végétale.



Mise à jour automatique de l'OS des multifonctions sur la durée de vie du produit et nouvelles fonctionnalités au fur et à mesure de la vie de votre IMC.



Certification EPEAT (norme internationale green) de toute notre gamme.



L'évolutivité de nos produits permet d'allonger leur durée de vie ce qui entraîne une réduction des consommations des matières premières et d'énergie.



Un toner à base de biomasse végétale

Ricoh a développé une technologie pour utiliser de la biomasse végétale comme matière première qui se substitue à la résine, l'élément principal du toner. Cette technologie réduit l'impact environnemental causé par l'utilisation de toner qui contient initialement du pétrole.

Ce procédé vise à lutter contre l'épuisement du pétrole et permet de réduire les émissions de CO2 grâce à des processus neutres en carbone.

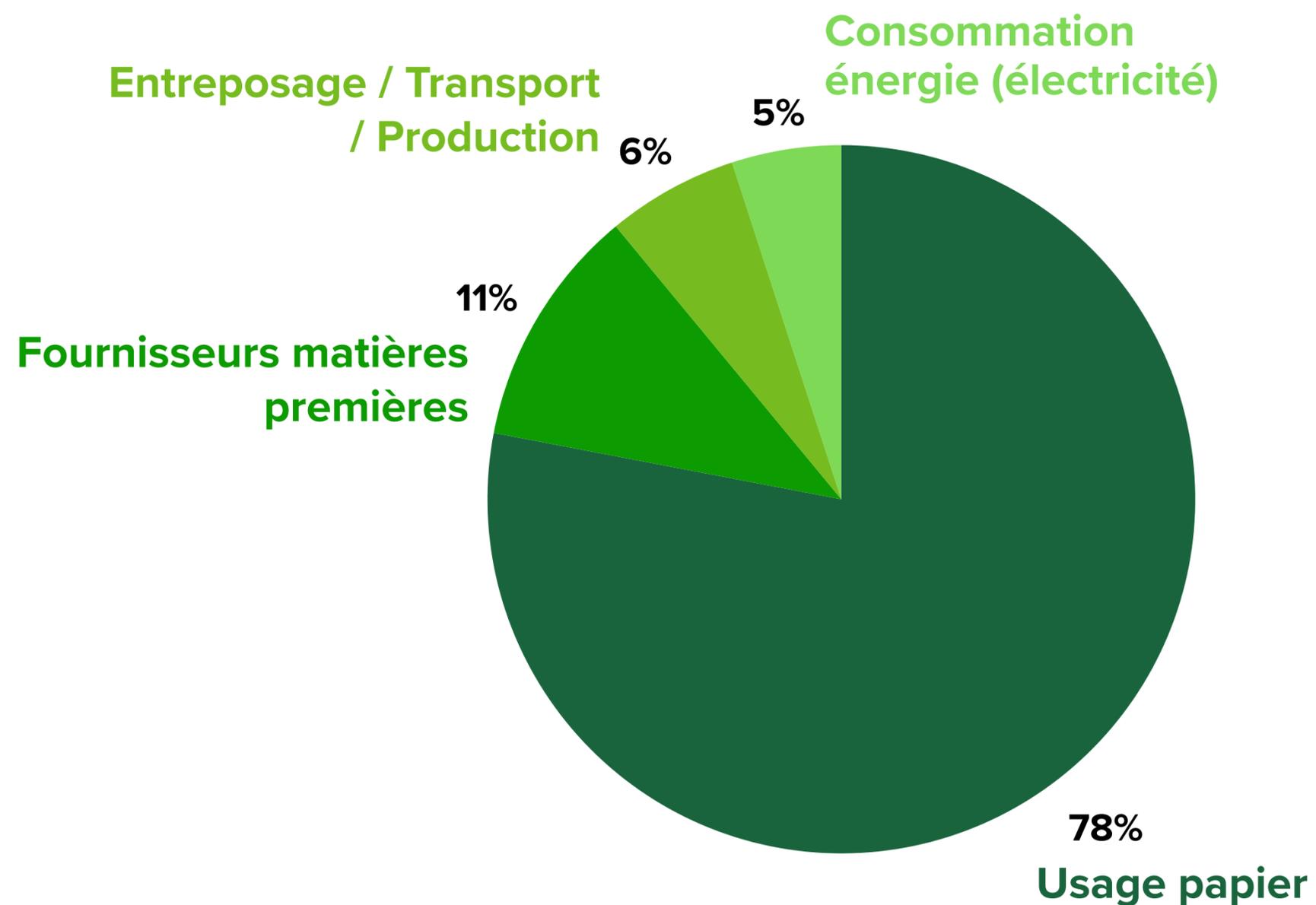




Émissions CO² de nos produits

83%

des émissions de CO₂ ont lieu lors de l'usage des produits de par la consommation énergétique et le papier utilisé. C'est pourquoi, nous nous efforçons de vous proposer des produits toujours moins énergivores et vous recommandons la fonction recto-verso ou le mode livret.





Maîtrise du cycle de vie des produits

RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS

Depuis Janvier 2022, Rex Rotary confie à l'éco-organisme ECOLOGIC le recyclage des Déchets d'Equipements Électriques et Électroniques.

En tant que producteur, nous sommes responsables de la fin de vie des produits commercialisés. Nous finançons la collecte, le tri et le recyclage des appareils via une eco-contribution versée lors de la mise sur le marché des produits.



2 SOLUTIONS POUR RECYCLER VOS CARTOUCHES

1

LA CONSIGNE TONER

LA SOLUTION LA PLUS SIMPLE

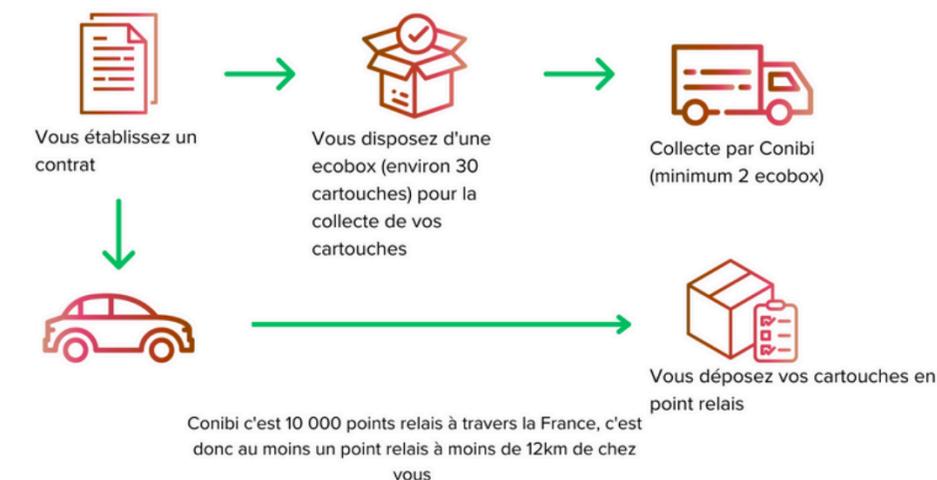


Objectif coût zéro pour nos clients vertueux

2

SOLUTION CONIBI

conibi
COLLECTE & RECYCLAGE



Prise en charge des coûts par Rex Rotary
Copie du contrat CONIBI = Exonération de la consigne toner

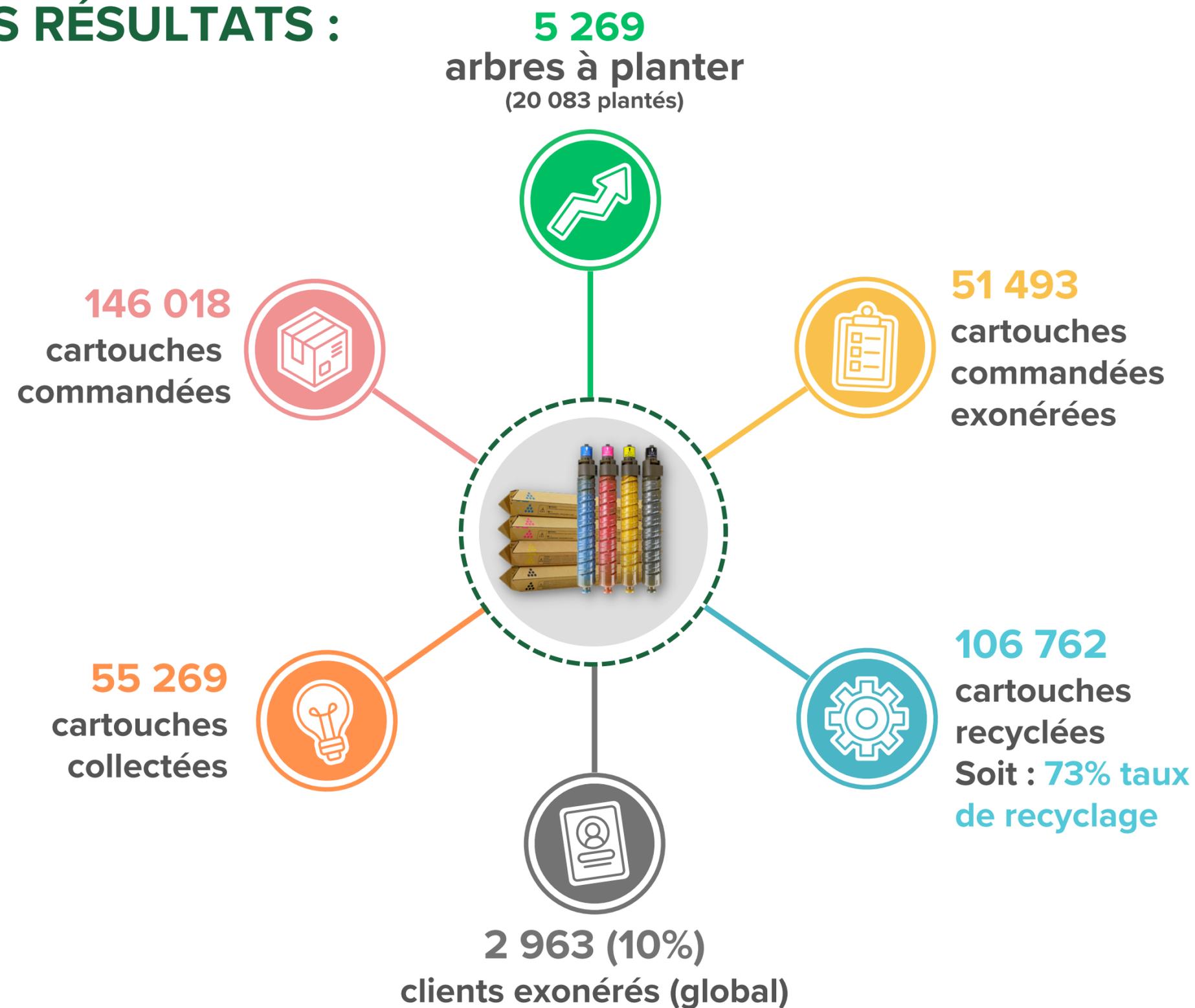


1/2

Traitement des cartouches usagées



LES RÉSULTATS :



2/2

Traitement des cartouches usagées



Rex Rotary engagé dans l'économie circulaire

Consacré dans un premier temps aux activités d'assemblage de machines neuves, Ricoh Industrie France a su se réinventer et devenir, en marge de ses activités de fabrication de consommables et de papier thermique, le premier centre européen pour :

- Le reconditionnement de systèmes d'impressions
- La revalorisation de pièces détachées



Créé en 1987, le site de production Ricoh Industrie France à Colmar est emblématique de la manière dont nous approchons les enjeux de la durabilité.

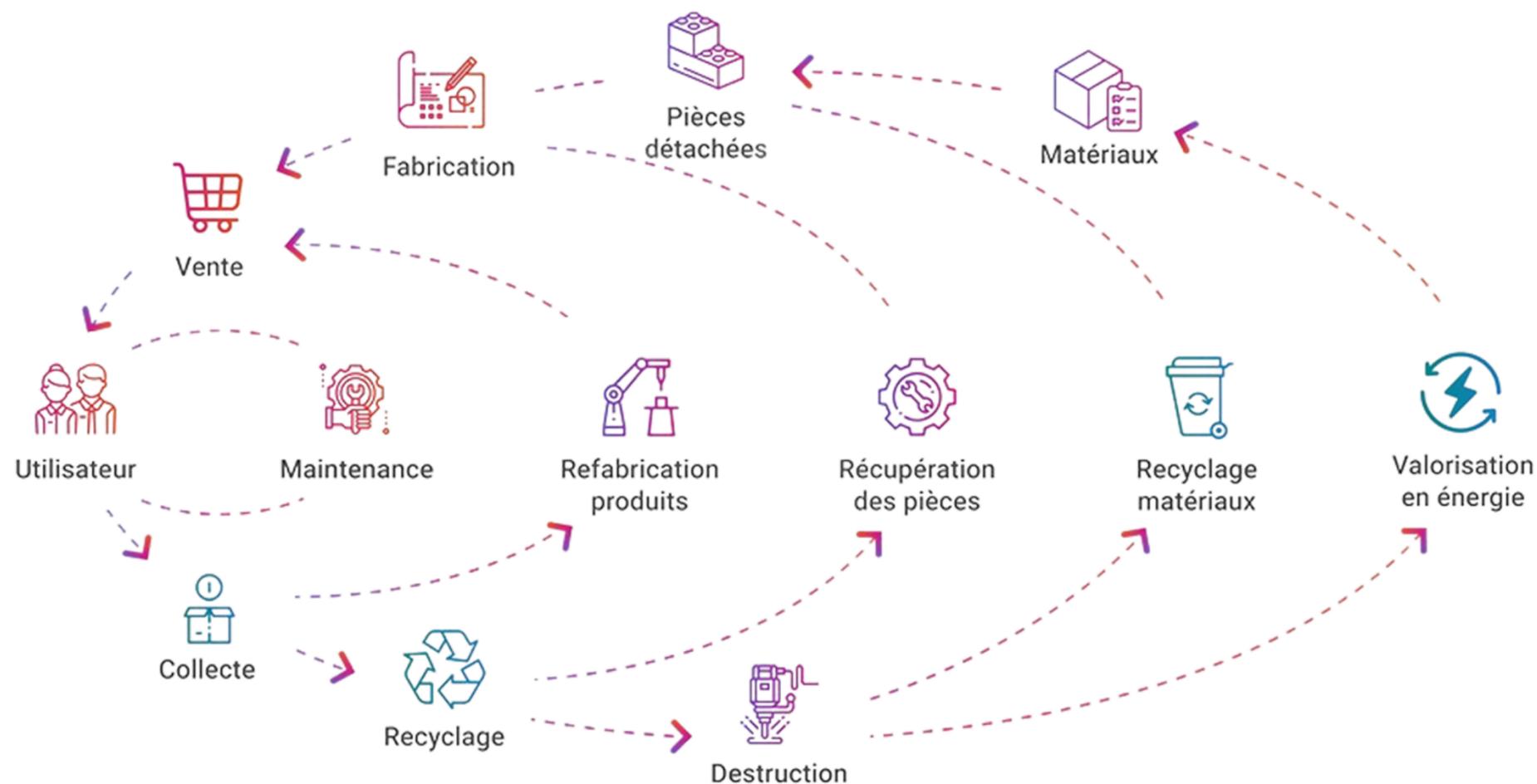
<https://www.youtube.com/channel/UCYrX1JUUpAodx1JwnglhtbOA>



GESTION DU CYCLE DE VIE DE NOS PRODUITS :

L'allongement de la durée de nos produits se traduit par le "Cercle des Comètes" qui comprend 5 étapes clés.

- Maintenance du produit
- Reconditionnement du produit « remanufacturing » de l'équivalent de 2500 machines par an
- Réemploi broker 3700 machines par an
- Récupération des pièces détachées (Cannibalisation)
- Recyclage des matériaux (92%)
- Valorisation énergétique (7%)





Destination de nos produits

MATERIEL IT



REEMPLOI



DEEE OFFICE
PRINTING



PIÈCES
DÉTACHÉES



17 110
arbres plantés ou
préservés

1 arbre planté pour 10 cartouches collectées

Soucieux des problématiques climatiques de notre planète, Rex Rotary est engagé depuis 2019 auprès de Reforest'Action. Après un premier projet écologique en Haïti visant à reboiser un pays qui souffre de la déforestation, nous avons dernièrement intégré un plan de reboisement en Afrique du Sud. A l'avenir, le prochain projet sera financé en France.

Bénéfices estimés des arbres plantés ou préservés



2 567

teqCO2 estimées
sur 30 ans



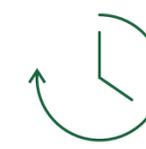
51 330

abris pour animaux
créés



68 440

mois d'oxygène
générés



17 110

heures de travail
créées

<https://www.reforestaction.com/contributeur/Rex-Rotary>



Nos partenaires/certifications

RE 100

« Pour renforcer son engagement, notre groupe a adhéré à RE100 en 2017 - un groupe collaboratif composé des entreprises les plus influentes au monde, qui se sont engagées à utiliser 100 % d'énergies renouvelables. »



Depuis 2020, notre nouveau fournisseur Energie D'Ici, alimente 75% de l'électricité consommée. Une électricité 100% issue de barrages hydroélectriques situés en France.





10 conseils pour agir éco-responsablement dans vos bureaux

-  Scannez ou envoyez par mail un document plutôt qu'une copie imprimée
-  Imprimez ou copiez vos documents en recto-verso
-  Privilégiez la location d'appareils (ordinateurs, multifonctions...) avec des Ecolabels du type: EPEAT
-  Utilisez du papier 100% recyclé ou issu de Label de gestion durable des forêts
-  Redonnez une seconde vie à votre papier par le tri
-  Suivez vos indicateurs environnementaux sur le panneau de contrôle de l'appareil
-  Sensibilisez vos collaborateurs aux gestes éco-responsables et encouragez-les à suivre cette démarche
-  Faites collecter vos cartouches usagées par nos techniciens ou l'organisme CONIBI
-  Optez pour des impressions en mode brouillon et en Noir & Blanc
-  Réutilisez les feuilles imprimées sur une seule face comme brouillon

Rex-Rotary

**CHANGEONS NOS
HABITUDES POUR UN
MONDE DURABLE**